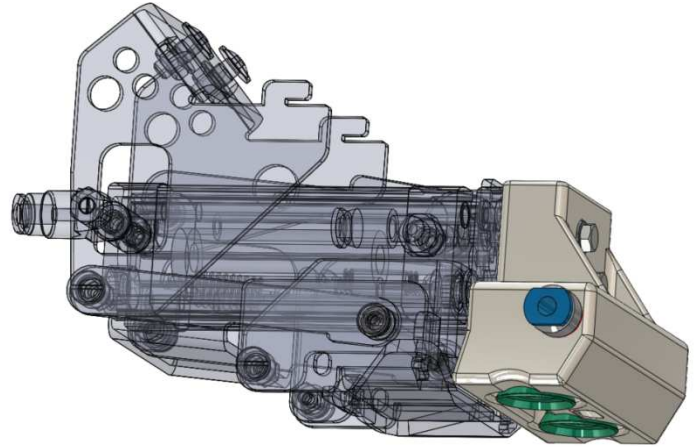
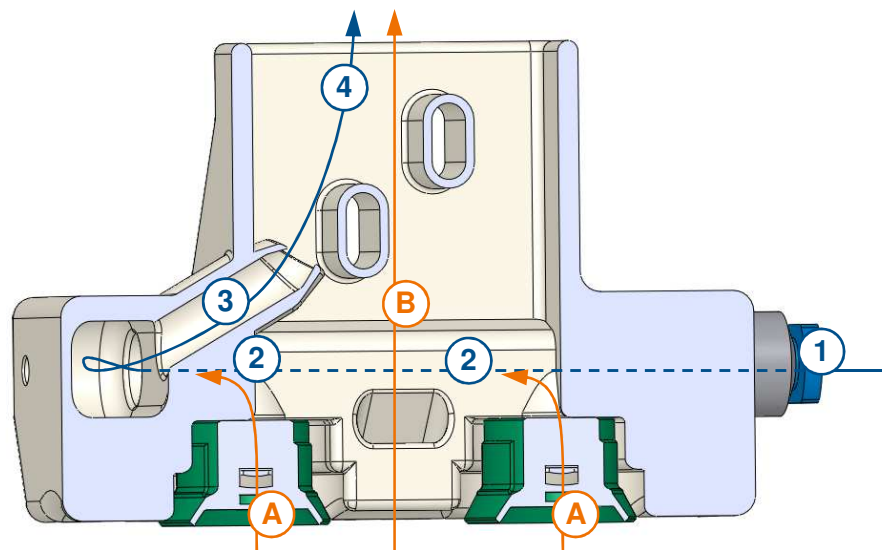


konventionell



additiv

- 1 Angelegte Druckluft
- 2 Venturi-Düse erzeugt Unterdruck und führt zur Saugfunktion **A**
- 3 Abluft wird über einen integrierten Kanal in den „Schornstein“ geführt
- 4 Abluft erzeugt Luftstrom und führt zur Saugfunktion **B**



Der Saugklotz dient der Aufnahme von großflächigen Trennpapieren zwischen Druckplatten. Über eine integrierte Venturi-Düse und die Saugnäpfe wird das Papier angesaugt. Das Bauteil wurde für die additive Fertigung optimiert.

- Herstellkosten: - 62 %
- Bauteilanzahl: - 56 %
- Montagezeit: - 50 %
- Zusatznutzen: Steigerung des Volumenstroms, zweistufige Saugfunktion